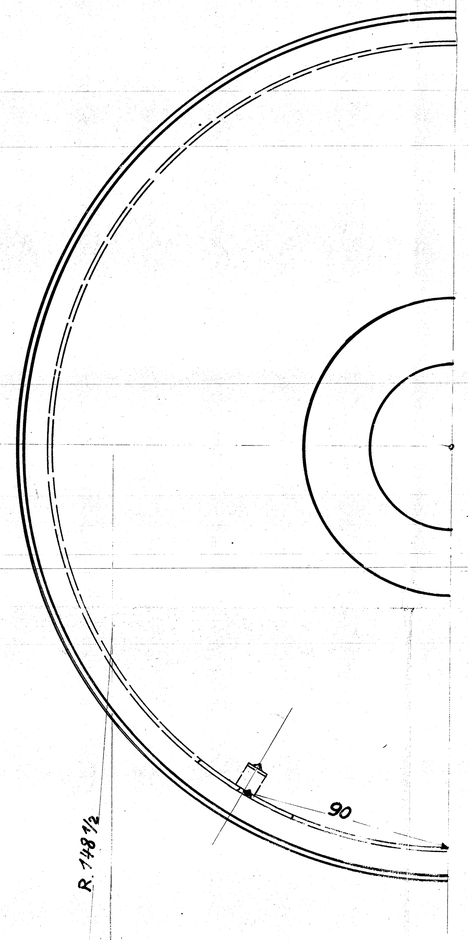


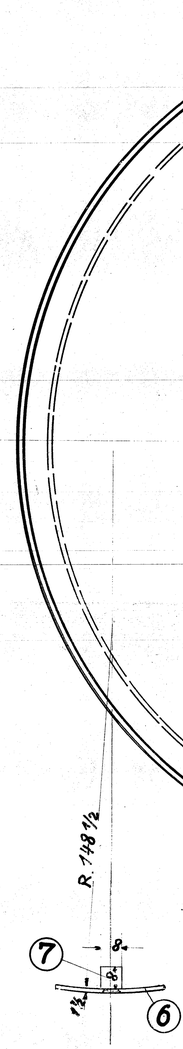


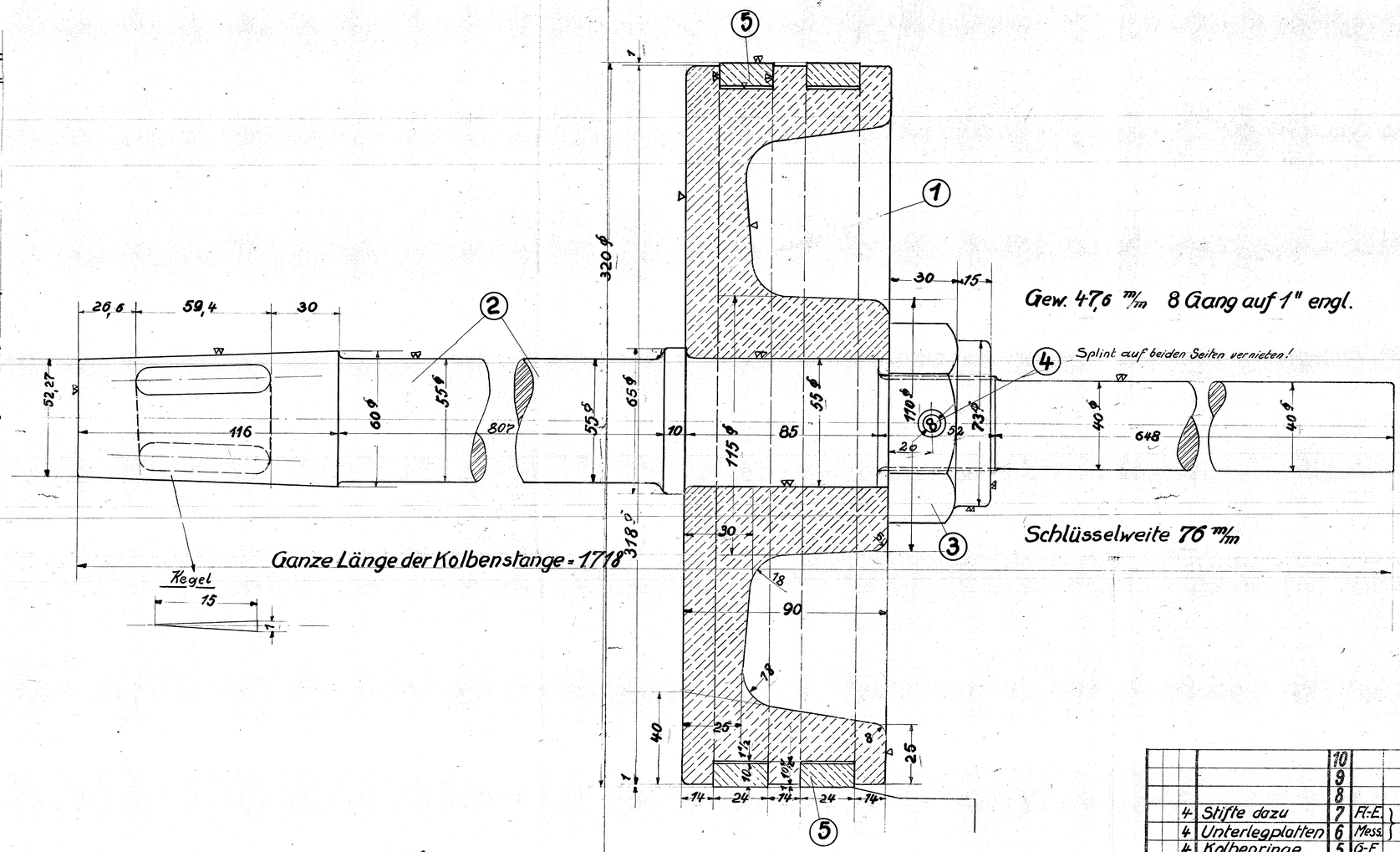


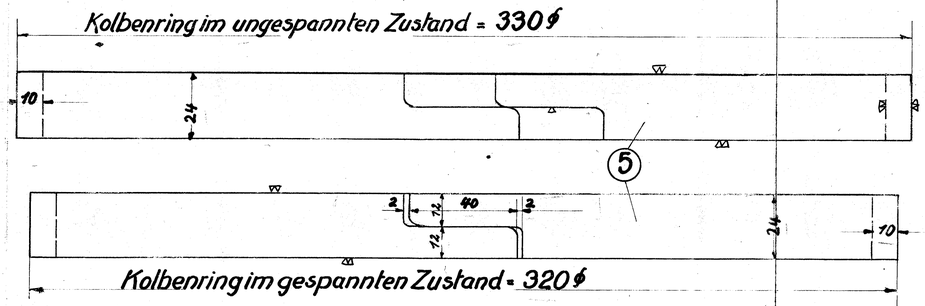


| | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 10 | | | | | | | | | |
| | | | 9 | | | | | | | | | |
| | | | 8 | | | | | | | | | |
| | 4 | Stifte dazu | 7 | Fl-E. | Vorr. | 2348 | B | | | | | |
| | 4 | Unterlegplatten | 6 | Mess. | | | | | | | | |
| | 4 | Kolbenringe | 5 | G-E. | " | 2359 | | | | | | M6 |
| | 2 | Splinte | 4 | Fl.-E | " | | | | | | | |
| | 2 | Muttern | 3 | Fl-E | | | | | | | x | M5 |
| | 2 | Kolbenstangen | 2 | Fl-St | | | | | | | x | H. M6. |
| | 2 | Kolbenkörper | 1 | G.E. | | | | | | | | G. M6. |
| c b a Stückzahlen | | Benennung | Teil | Werkstoff | Bemerkungen | | Modell od. Gesenk | Werkzeug | Schablone | roh / fertig Stückgewicht | | Arbeitsverteilung |

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten | Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten | Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: M6
2. Ausfertigung an: G^II-LEK
3. Ausfertigung an: B 87
4. Ausfertigung an: L 1.24.0

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

| Änderungen Nr. | Teil | Art der Änderung | Schrb. Nr. | Datum | geändert von | am | gepr. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | |

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift

| | Datum | Name |
|---|---|---|
| Gezeichnet | | |
| Gepaust | 4.1.24 | H Dörgen |
| Geprüft | 7.1.24 | Kant |
| Nachgeprüft | 7.1.24 | Wwol |

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 20049/50

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T. B. III.

# Dampfkolben mit Stange.

191